

Коммерческое предложение от 30.05.2025

Наименование товара: **Напольно-потолочная сплит-система Daikin FHA71A9/RZQG71L9V**

Ссылка на товар: https://prom-katalog.ru/catalog/napolno-potolochnye-split-sistemy/_daikin_fha71a9_rzqg71l9v



Описание

Напольно-потолочная сплит-система Daikin FHA_A предназначена для создания комфортного микроклимата. Функция равномерного распределения воздуха гарантирует отсутствие сквозняков и перепадов температур внутри помещения. Турбо-режим обеспечивает достижение комфортных условий в считанные минуты.

Особенности и преимущества Daikin FHA71A9/RZQG71L9V:

- Инвертор оптимизирован для всех сезонов и позволяет экономить электроэнергию по сравнению с обычным кондиционером
- Идеальное решение для коммерческих помещений без натяжного потолка или с узким запотолочным пространством
- Блок можно располагать в углу или в нише благодаря тому, что он требует всего 30 мм пространства для обслуживания сбоку
- Функция настройки на высоту потолка сохраняет комфортное воздухораспределение при высоте потолков помещения до 3.8 м
- Снижение потребления энергии двигателем постоянного тока вентилятора

- Управление кондиционером через Интернет-соединение с помощью смартфонов (опция).
- Отвод конденсата с помощью встроенного дренажного насоса (опция, высота подъема – до 625 мм)
- Возможность осуществлять забор воздуха снизу

Характеристики

Модель кондиционера	24 (до 70 м.кв)
Площадь помещения	70 кв. м.
Тип внутреннего блока	Напольно-потолочный
Режим работы	Охлаждение и обогрев
Инвертор	Да
Страна производителя	Япония
Страна сборки	Чехия
Цвет	белый
Мощность охлаждения	6.8 кВт
Мощность обогрева	7.5 кВт
Класс энергетической эффективности (охлаждение/обогрев)	A+/A+
Максимальная длина трассы	50 м
Гарантийный срок	3 года
Wi-fi управление	Опция
Пульт дистанционного управления	Опция
Уровень шума в/б, Дб	34
Уровень шума (внешний блок), Дб	48
Электропитание	220-240/1/50
Диапазон температур наружного воздуха (охлаждение), °C	-15 — 50
Диапазон температур наружного воздуха (обогрев), °C	-20 — 15
Диаметр жидкой магистрали, мм	9.52
Диаметр газовой магистрали, мм	15.88
Перепад высот	30 м
Хладагент	R 410A
Расход воздуха, куб. м/ч	840
Габаритный размер (внутреннего блока)	69 × 127 × 23.5 см
Габаритный размер (внешнего блока)	32 × 94 × 99 см

Вес (внешний блок)	69 кг
Вес (внутренний блок)	32 кг
Вес	101 кг

Информация носит справочный характер и не является публичной офертой, определяемой ст. 437 ГК РФ. Убедительная просьба уточнять цены и наличие по телефону у вашего менеджера.