

Описание товара Канальная сплит-система SHERBROOKE CDI-18HWN1-Q/COX-18HN1-Q



Описание

Канальная сплит-система SHERBROOKE CDI-18HWN1-Q/COX-18HN1-Q оснащен эффективным компрессором типа on/off, обеспечивающим надежную работу. Модель имеет компактные размеры и легко устанавливается в подпотолочном пространстве. Для регулирования режимов работы в комплекте предусмотрен проводной пульт управления.

Особенности и преимущества SHERBROOKE CDI-18HWN1-Q/COX-18HN1-Q:

- Скрытый монтаж
- Облегченный доступ ко всем компонентам через расширенную боковую панель или из нижнего люка
- Функция Авторестарт
- Авторазмораживание
- Функция защиты от обдува холодным воздухом
- 24-часовой таймер
- К внутреннему блоку можно подключить ON-OFF переключатель (термостат)
- Ночной режим
- Эффективное осушение
- Левый и правый вывод дренажа
- Проводной пульт ДУ в комплект
- Wi-Fi управление (опция)
- Озонобезопасный хладагент R410A

Характеристики

Модель кондиционера

18 (до 50 м.кв)

Площадь помещения	50 кв. м.
Тип внутреннего блока	Канальный
Режим работы	Охлаждение и обогрев
Инвертор	Нет
Страна производителя	Россия
Страна сборки	Китай
Цвет	серебристый
Мощность охлаждения	5.28 кВт
Мощность обогрева	4.9 кВт
Потребляемая мощность (охлаждение)	2.9 кВт
Потребляемая мощность (обогрев)	2.9 кВт
Максимальная длина трассы	25 м
Гарантийный срок	3 года
Wi-fi управление	Опция
Пульт дистанционного управления	Да
Уровень шума в/б, Дб	38
Уровень шума (внешний блок), Дб	58.5
Электропитание	220-240/1/50
Диапазон температур наружного воздуха (охлаждение), °С	18 — 43
Диапазон температур наружного воздуха (обогрев), °С	-7 — 24
Диаметр жидкой магистрали, мм	6.35
Диаметр газовой магистрали, мм	12.7
Хладагент	R 410A
Внешнее статическое давление, Па	80
Расход воздуха, куб. м/ч	1020
Габаритный размер (внутреннего блока)	67.4 × 88 × 21 см
Габаритный размер (внешнего блока)	33 × 80.5 × 55.4 см
Вес (внешний блок)	38 кг
Вес (внутренний блок)	24 кг
Вес	62 кг

Убедительная просьба уточнять цены и наличие по телефону у вашего менеджера.